

ATA REUNIÃO: Comitê Inovação – Grupo de Trabalho Selo de Qualidade ALMACO – Perfis Pultrudados

Data: 16 de Fevereiro de 2017

Horário: 10h00min

Presentes:

ASHLAND: Alexandre Jorge e Evaldo Mota;

OLIN: Jorge Thiago Faria;

OWENS CORNING: Claudio Stek e Rodrigo Cesar Berardine;

PETROBRAS: Cláudio Jarreta Neto;

REICHHOLD: Samir Quintiliano;

SI GROUP: Vitor Matheus Xavier –CRIOS;

ALMACO: Lucas R. Camatta, Paulo Camatta e Waldomiro Moreira.

Abertura:

Waldomiro Moreira – iniciou a reunião às 10h00min agradecendo a presença de todos e solicitando uma breve apresentação por parte de todos os presentes.

1. Assuntos abordados

1.1: Waldomiro Moreira explanou aos presentes sobre os objetivos dessa reunião, que consiste-na criação de um Grupo de Trabalho dentro da ALMACO para desenvolver um programa de Qualidade em parceria com a PETROBRAS, focando no mercado de perfis pultrudados fornecidos para a indústria de Óleo e Gás. Parabenizando também o Sr. Rodrigo Berardine pela iniciativa de trazer essa necessidade para conhecimento da entidade, bem como a sugestão de montar um grupo de trabalho para tal como Apêndice do Comitê Inovação ALMACO;

1.2: Waldomiro Moreira apresentou Cláudio Jarreta Neto, Engenheiro Especialista do CENPES/PDDP/TFCM-SEQUI-NFE PETROBRAS, anunciando que o mesmo atuará como Líder de Projeto & Coordenador desse Grupo de Trabalho, concluindo que os representantes presentes na reunião de hoje foram convocados conforme solicitação da própria PETROBRAS, que reconheceu os mesmos como participantes chaves nesse início de trabalho:

À saber Srs.:

- Jorge Alexandre Ashland - Resinas Acrílicas, Ester Vinílicas e Poliester;
- Samir Quintiliano Reichhold – Resinas Ester Vinílicas e Poliester;
- Representante SGI Crios (Ex Georgia Pacifics Fenolicas Pultrusao);
- Representante Olin – Resinas Epoxi for aquisição do Negócio Dow Quimica;

- Conceito da Idéia & “Mentoring” - Owens Corning Rodrigo Berardine e Sinésio Baccan;

- Apoio & Suporte ALMACO – Waldomiro Moreira Diretor Executivo, Paulo Camatta Gerente Executivo e Lucas Camatta Auxiliar Técnico.

1.3: Waldomiro Moreira realizou uma breve apresentação sobre o institucional da ALMACO e os principais trabalhos realizados pela entidade, passando em seguida a palavra para o Sr. Cláudio Jarreta;

1.4: Cláudio Jarreta agradeceu a todos pela recepção e deu início a apresentação intitulada "Proposta de Trabalho do Comitê – Qualidade dos Componentes Pultrudados", demonstrando o histórico da PETROBRAS com os perfis pultrudados nas últimas décadas, apontando os métodos de aquisição, instalação e identificação dos principais problemas e defeitos contidos nos mesmos, ilustrando também falhas estruturais em vários componentes inclusive antes de serem devidamente instalados e utilizados, direcionando para possíveis problemas de fabricação. Auxiliando também nas dúvidas e observações apontadas pelos presentes;

1.5: Evaldo Mota questionou se algum tipo de licitação em especial trouxe mais produtos defeituosos do que as demais;

1.6: Cláudio Jarreta respondeu que o método de licitação indireta, ou seja, aquisição de produtos através de intermediários como empreiteiras, trouxeram mais produtos defeituosos do que os demais métodos;

1.7: Rodrigo Berardine deu início a apresentação da proposta de Trabalho intitulada "Criação do Selo de qualidade ALMACO – Estruturas Pultrudadas para Aplicação em Oil/Gas", apontando as principais ações necessárias para garantir a qualidade dos componentes pultrudados adquiridos pela PETROBRAS, através de um trabalho resumido em três níveis nos quais se caracterizam:

- **Nível 1** – Revisão e atualização das normas técnicas vigentes atuantes no setor de componentes pultrudados;
- **Nível 2** – Certificação da qualidade feita pela elaboração de um programa em parceria com a PETROBRAS, que visa garantir a qualidade dos produtos fornecidos pelas empresas participantes através de ensaios feitos por amostragem por parte de um gestor técnico vinculado ao programa, emissão dos selos para as empresas aptas a fornecer os produtos para a PETROBRAS durante o prazo de validade da certificação, bem como divulgação por das mesmas por parte da ALMACO;
- **Nível 3** – Certificação de montagem, baseado no treinamento e fiscalização referente ao manuseio, transporte e instalação dos produtos;

1.8: Claudio Stek perguntou se a PETROBRAS não possuía uma estrutura disponível para montar um laboratório de ensaios onde as amostras poderiam ser encaminhadas para testes, considerando a alta onerosidade envolvida na parceria com gestor Técnico que possua o nível de estrutura e pessoal necessário;

1.9: Paulo Camatta respondeu que o Programa de Qualidade ALMACO será uma ação tripartite entre a Associação, a PETROBRAS e o Gestor Técnico, garantindo assim uma imparcialidade absoluta, concluindo que, conforme conversado com o Sr. Cláudio Jarreta, a PETROBRAS pretende entrar com um investimento junto a ALMACO para o desenvolvimento desse programa, onde necessitaremos possuir um Gestor Técnico de terceira parte que deve ser independente das Empresas Fornecedoras e Clientes, para garantir a credibilidade do Programa de qualidade.

1.10: Waldomiro Moreira Complementou Paulo Camatta informando que a montagem de uma estrutura com capacidade de realizar todos os testes necessários no Brasil atualmente seria inviável, devido ao fato de parte dos testes exigidos serem realizados somente no exterior por não haver a estrutura e o equipamento necessário para tal em território nacional;

1.11: Rodrigo Berardine preconizou que essa é uma oportunidade única para mostrar a PETROBRAS do que os materiais compósitos são realmente capazes através de um controle de qualidade eficiente que irá assegurar um grande desenvolvimento do mercado de óleo e gás no segmento de materiais compósitos;

1.12: Alexandre Jorge reportou que percebeu um aumento na preocupação por parte dos transformadores em relação ao tipo e qualidade das resinas utilizadas na fabricação dos perfis pultrudados, informando que os mesmos alegavam problemas na aprovação de algumas peças por parte da fiscalização da PETROBRAS;

1.13: Cláudio Jarreta informou que foram detectadas irregularidades em relação às resinas utilizadas na fabricação de algumas peças, através da inspeção com equipamentos de alta tecnologia capaz de identificar a composição dos materiais utilizados na fabricação do produto, identificando irregularidades como a utilização de resinas não adequadas para a finalidade do produto, bem como a utilização de blendas entre resinas, concluindo que após a identificação da irregularidade eram realizadas sanções aos transformadores responsáveis como não adquirir mais produtos enquanto os problemas apontados não fossem solucionados;

1.14: Paulo Camatta reforçou que antes da elaboração do escopo, é necessário que todos os participantes primeiramente concordem com o plano de ações propostos nessa reunião para então depois elaborar um orçamento com base nas atividades previstas junto ao desenvolvimento do escopo relacionado às ações que deverão ser tomadas para o desenvolvimento e manutenção do programa de Qualidade de Componentes Pultrudados ALMACO / PETROBRAS, no qual deverá também ser analisado e aprovado por todas as partes envolvidas;

1.15: Waldomiro Moreira sugeriu a criação de um grupo de conversa no “Whats App” para ter uma linha de contato direta com todos os envolvidos até o momento;

1.16: Paulo Camatta solicitou ao Sr. Cláudio Jarreta que verifique três dias disponíveis em sua agenda para realizarmos o agendamento da data referente a próxima reunião;

2. Definições

2.1: ALMACO juntamente com participantes do grupo de trabalho deve iniciar o planejamento referente ao orçamento previsto, bem como a elaboração do escopo para o início dos trabalhos a serem

desenvolvidos para a criação e implantação do Programa de Qualidade ALMACO de Componentes Pultrudados junto a PETROBRAS cujo alvo maior é o de criação do Selo de Qualidade.

2.2: ALMACO deve elaborar grupo de comunicação via whats App para estabelecer linha de contato direta entre todos os envolvidos;

2.3: Data da próxima reunião a ser definida de acordo com as sugestões de disponibilidade a serem enviadas pelo Sr. Cláudio Jarreta;

2.4: PETROBRAS deve verificar a possibilidade de disponibilizar a apresentação utilizada na última reunião para todos os membros do Comitê, assim como proposta de atividades (próximos passos) Rodrigo Berardine;

2.5: PETROBRAS deve verificar a possibilidade de disponibilizar a relação de aquisição de Componentes Pultrudados através de licitações durante o período de 2016 para os membros do comitê;

2.6 Empresas integrantes devem necessariamente serem associadas ALMACO.

Waldomiro Moreira encerrou a reunião agradecendo a participação de todos.

São Paulo, 16 de Fevereiro de 2017.

Lucas Camatta
Aux. Técnico ALMACO